

INNOVATE TO GROW

Ilcam Group è un importante produttore di frontali per mobili con sede principale a Cormons (GO) e due stabilimenti all'estero. Oltre 500 dipendenti e 8 milioni di ante prodotte all'anno fanno di questa azienda un protagonista di primo piano nel settore, con elevati standard di automazione e sempre con una particolare attenzione all'innovazione.

Per il nuovo stabilimento Ilbord, dedicato alla produzione di ante bordate con la nuovissima tecnologia laser, la scelta è caduta su Carmet Automazioni come partner per tutte le automazioni delle linee di sezionatura, squadrabordatura, foratura. Carmet Automazioni è una dinamica azienda con sede a Treviso, che con oltre quaranta anni di attività nel settore dell'automazione si è specializzata nelle forniture ad elevato contenuto tecnologico per il settore del mobile e del pannello. Celle di carico e di scarico ad elevatissime prestazioni, automazioni per impianti di sezionatura, magazzini automatici, impianti di montaggio, impianti per l'imballaggio movimentazioni e macchine speciali prodotte su specifiche richieste della propria clientela fanno di questa azienda un punto di riferimento per chi è alla ricerca di alta qualità, prestazioni, solidità nella progettazione meccanica, nelle strutture e nei cinematismi.

Carmet Automazioni ha fornito ad Ilbord un impianto automatico di scarico sezionatura con movimentazioni complementari e per la linea di squadrabordatura e foratura la cella di carico, composta da caricatore a ventose della serie Wind Cross, con doppia pinza di prelievo a ventose e relativi asservimenti. La tecnologia Wind permette elevate prestazioni con particolare attenzione all'integrità del materiale processato, grazie ad un innovativo sistema di distacco dei pannelli nel momento in cui vengono prelevati.



Ilcam Group is a leading manufacturer of doors for kitchen cabinets and bathroom with headquarters in Cormons (GO) and consists of five factories, two of which are abroad.

More than 500 employees and produced 1 million a year before making this company a leading player in the industry with high levels of automation and always with a focus on innovation.

Ilbord for the new factory, dedicated to the production of panels bordered with the latest laser technology, the choice fell on Carmet Automation as a partner for the automation of cutting, edge banding, drilling. Carmet Automation is a dynamic company based in Treviso, with over forty years in the automation industry has specialized in supplying high technology for the furniture industry and the panel.

Cell loading and unloading, ultra high performance, cutting automation systems, automated warehouses, assembly plants, plants for packaging and handling special machines manufactured to specific requests of its customers makes this company a point of reference for those looking for high quality, performance, strength in mechanical design, structures and kinematics.

Carmet Ilbord Automation has supplied to an automatic discharge sawing movements with and complementary to the line of drilling and squaring the load cell, consisting of a vacuum loader series Wind Cross, with double gripper suction sampler and its enslavement. Wind technology offers high performance with emphasis on the integrity of the material processed, thanks to an innovative system of separation of the panels when they are taken.

In questa pagina, un Impianto di Scarico Sezionatura a 10 cicli al 1' THUNDER 200 CROSS e la Cella di Carico a 30 cicli al 1' WIND 30 CROSS.

Speciali dispositivi di sicurezza eliminano qualunque incertezza nella fase di prelievo ed al tempo stesso permettono una estrema flessibilità nell'introduzione della catasta; il sistema elettronico intelligente si occupa di gestire le fasi di riconoscimento della posizione in automatico.

Completano la fornitura un sistema di ribaltamento continuo in linea ad elevata ciclica, girapezzi a cono, movimentazioni di raccordo e la cella di scarico, anch'essa composta da macchine con la tecnologia Wind Cross. Questa tipologia di macchine, da anni fornite alle più prestigiose ed esigenti industrie del settore del mobile e del pannello consentono ad Ilbord capacità di carico e di scarico fino a 20 cicli al minuto, e questo senza la necessità di realizzare le fosse ma con la linea completamente fuori terra. Con l'inserimento in fosse si ottengono con i dispositivi della serie Wind Cross performance fino a 30 cicli al minuto. Tutte le macchine fornite sono dotate di nuovissime tecnologie per il recupero dell'energia; attenzione all'ambiente ed economia di esercizio degli impianti.

Inoltre Ilcam Group ha sottoposto ai tecnici del reparto tecnologie della Carmet Automazioni la richiesta di fornire un nuovo impianto per l'imballaggio dei propri prodotti con cartone dotato di particolari protezioni denominate "a riccio", per una produttività di 12 scatole al minuto.

Carmet Automazioni ha quindi progettato, realizzato ed installato un nuovo impianto ad Ilcam Group che rispondesse alle richieste ricevute. Peculiarità di questa fornitura sono: carico innovativo ad elevate prestazioni con cambio della pila in tempo mascherato, formazione del riccio in continuo con tecnologie brevettate, pallettizzazione flessibile e soprattutto completa gestione delle varie parti dell'impianto con sistema di supervisione centrale collegato all'EDP del Cliente.



Special safety devices eliminate any uncertainty in the sampling phase and at the same time allow flexibility in the introduction of the pile, the intelligent electronic system handles through the recognition of the position automatically.

Complete the supply system of tipping-line continuous high cyclic turning device cone, connecting movements and cell discharge, which is also composed of machines with the Wind Cross. This type of machine for years provided the most prestigious and demanding industries in the furniture and panel Ilbord allow loading and unloading capacity of 20 cycles per minute, and this without the need for the line but was completely above ground.

With the insertion devices were obtained with the Wind Cross series performance up to 30 cycles per minute.

All the machines are equipped with advanced technologies for energy recovery, then focus on the environment and economy of operation of the plant. Ilcam Group also submitted to the technical department of the Automation Technologies Carmet asked to provide a new facility for the packaging of their products in cardboard with protective equipment referred to as "hedgehog" for a capacity of over 12 cartons per minute. Carmet Automation has designed, built and installed a new system to Ilcam Group that responded to the requests received. Characteristic of this provision are: load innovative, high-performance battery change in masked time, continuous training of the hedgehog with patented technologies, flexible and above all complete palletizing operation of various parts of the system with central control of EDP related Customer.

In questa colonna, la linea di imballaggio automatico INTEGRATED PACKING LINE con pallettizzazione automatica delle scatole.

Nella colonna accanto, magazzino automatico per pannelli e la Ribaltatore longitudinale veloce icontinuo.

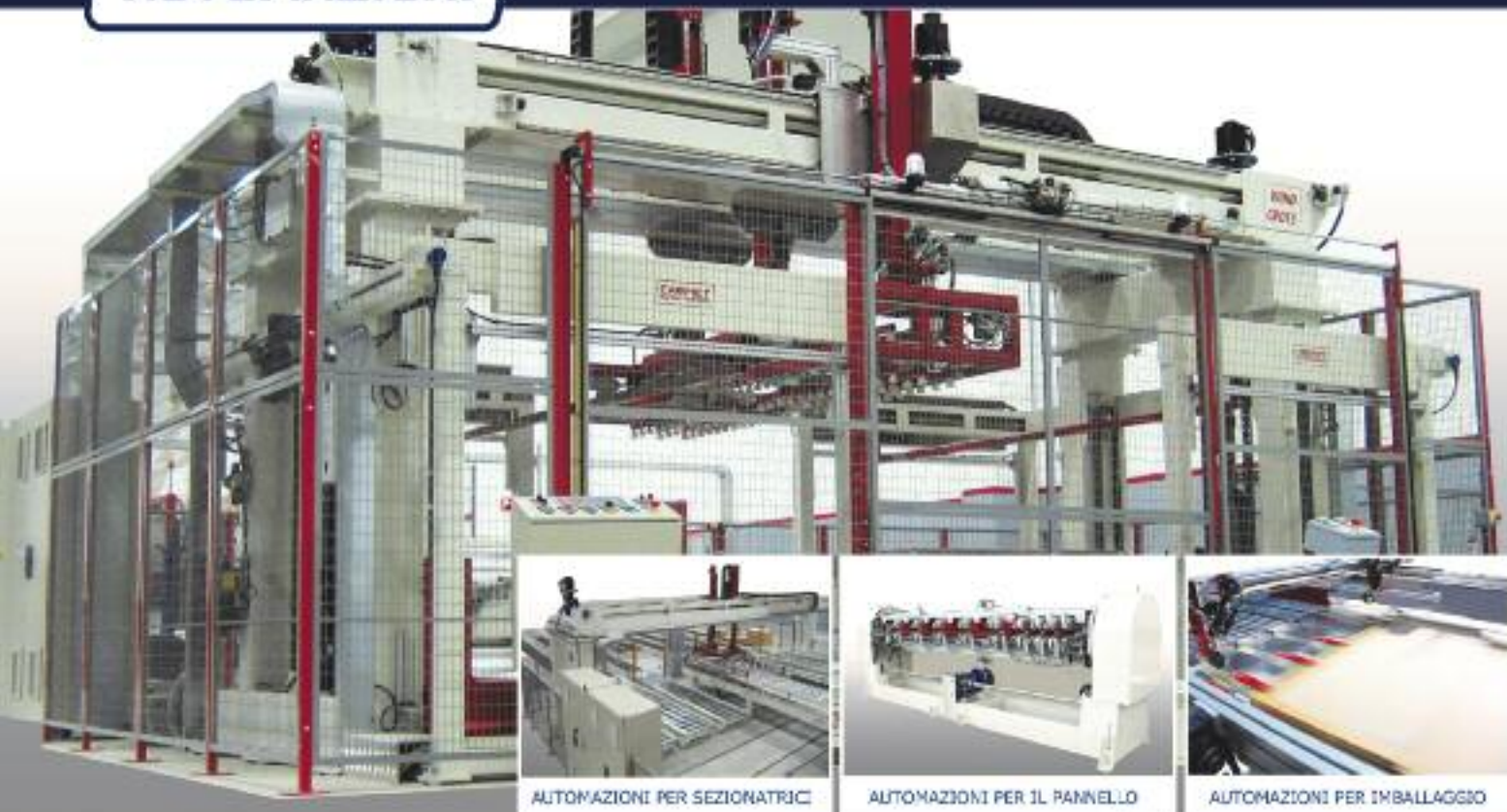


Con pochissime operazioni è possibile attrezzare con una nuova misura tutte le macchine e le parti che compongono l'impianto. Ilcam Group da oltre un decennio si avvale delle forniture di Carmet Automazioni per risolvere varie esigenze riguardanti l'automazione di fabbrica. La continuità e la solidità del rapporto tra queste aziende è significativamente dovuto alla filosofia di Carmet Automazioni, che in poche parole si può riassumere così: massima attenzione alle richieste specifiche della clientela, massima attenzione alla progettazione con l'utilizzo di tecnologie innovative, realizzazione focalizzata alla massima qualità, assistenza continua e sollecita, riduzione degli sprechi al fine di ottenere vantaggi economici per il Cliente. Nel mondo del mobile e del pannello, che ha subito importanti trasformazioni in questo particolare periodo congiunturale, con richieste di flessibilità e di prestazioni maggiori rispetto al passato, Carmet Automazioni pone particolare attenzione allo sviluppo di nuove tecnologie per consentire ai clienti ridotti tempi di ritorno dell'investimento, mantenendo qualità e flessibilità, attenzione al risparmio energetico, applicazione dell'esperienza maturata in settori diversi per consentire applicazioni sempre più complesse e performanti. Idee, innovazione e concept costituiscono la base creativa dell'alta tecnologia racchiusa nelle forniture Carmet Automazioni, grazie al know-how acquisito con migliaia di realizzazioni.

With a few keystrokes, you can equip with a new measure of all the machines and the parts of the plant. Ilcam Group for over a decade, relies on the supply of automation Carmet to address various requirements relating to factory automation.



The continuity and solidity of the relationship between these companies is significantly due to the philosophy of Carmet automation, which in a nutshell can be summarized as follows: attention to the specific requests of customers, attention to the design with the use of innovative technologies, implementation focused the highest quality, service and continuous calls, reducing waste in order to obtain economic benefits for the customer. In the world of mobile panel, which has undergone important changes in this particular period cyclical, with demands for flexibility and higher performance than previously Carmet Automation pays particular attention to the development of new technologies to allow customers to return periods of reduced 'investment, while maintaining quality and flexibility, attention to energy saving, application of experience gained in different sectors in the service of ever more complex and performance achievements. Ideas, innovation and creative concepts are the basis of high technology lies in the supply Carmet Automation, thanks to the know-how acquired by thousands of achievements.



AUTOMAZIONI PER SEZIONATRICI

AUTOMAZIONI PER IL PANNELLO

AUTOMAZIONI PER IMBALLAGGIO

CARMET AUTOMAZIONI è il Vostro partner competente a livello di concetti innovativi di automazione di fabbrica.

CARMET AUTOMAZIONI inizia la sua attività oltre quarant'anni fa, in un contesto storico e geografico in cui iniziava a svilupparsi quello che sarebbe divenuto in seguito il moderno tessuto industriale triveneto.

Oggi è un'affermata e qualificata realtà che si occupa della realizzazione di automazioni principalmente personalizzate per le esigenze specifiche del cliente. L'esperienza maturata negli anni e la costante dedizione alla soddisfazione del cliente sono principalmente garanzia di **QUALITÀ, PRECISIONE, AFFIDABILITÀ.**

Estremamente flessibile nell'interpretare le esigenze della propria clientela, con migliaia di realizzazioni effettuate negli ambiti dell'**AUTOMAZIONE E MOVIMENTAZIONE** di prodotti industriali, **CARMET AUTOMAZIONI** è in grado di proporre al mercato risposte precise per qualsiasi esigenza, anche speciale, realizzando macchine ed impianti talvolta anche unici.

La continua ricerca di **INNOVAZIONI TECNOLOGICHE**, la necessità di diversificare le proprie produzioni, le richieste continue del mercato hanno spinto **CARMET AUTOMAZIONI** alla realizzazione di nuove soluzioni per l'automazione dedicata all'**INDUSTRIA DEL MOBILE E DEL PANNELLO**, partendo dalla movimentazione delle materie prime e dei semilavorati fino all'imballaggio del prodotto finito.

Uno staff competente che progetta e realizza soluzioni sempre più **INNOVATIVE** ed all'**AVANGUARDIA** per servire il mercato è garanzia per il cliente di ottenere realizzati gli obiettivi previsti.



Impianti di carico e scarico fino a 30 cicli al minuto per linee di produzione



Linee complete di montaggio e di movimentazione con soluzioni personalizzate



Magazzini automatici per semilavorati o prodotto finito



Soluzioni altamente innovative per l'imballaggio dei prodotti